

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA EL CONTRATO DE SUMINISTRO DE CONTENEDORES METÁLICOS CON CAMISA INTERIOR PARA EL C.A. EL CABRIL
Nº EXPEDIENTE: A32-CO-CB-2019-0041

Clave: A32-ES-CB-0478

Páginas: 5

INDICE

- 1.- OBJETO
- 2.- PREVISIÓN DE CANTIDADES A SUMINISTRAR
- 3.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL SUMINISTRO
- 4.- LUGAR DEL SUMINISTRO, FORMAS DE SUMINISTRO Y PLAZO DE ENTREGA

ANEXO I.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE REFERENCIA PARA FABRICACIÓN Y SUMINISTRO: 33-1S-E-WLL01, 33-1S-E-WLL02 Y PLANOS DE FABRICACIÓN ASOCIADOS (33-1O-B-WLL01, 33-1O-B-WLL02 Y 33-1O-B-WLL-11).

Clave: A32-ES-CB-0478	Revisión: 0	Fecha: ENERO/20	Página: 2
--------------------------	----------------	--------------------	--------------

1.- OBJETO.

Este documento recoge las prescripciones técnicas que debe cumplir el contrato de suministro de contenedores metálicos (CMS) con camisa interior en las instalaciones de ENRESA en el C.A. El Cabril en el término municipal de Hornachuelos (Córdoba).

2.- PREVISIÓN DE CANTIDADES A SUMINISTRAR.

- Contenedores Metálicos de 1,7 metros de altura con camisa interior. Se estima un suministro de 80 contenedores metálicos durante los dos años de vigencia del contrato, con sus correspondientes camisas metálicas de revestimiento interior, cuyas dimensiones específicas se recogen en el Anexo I de este Pliego.
- Contenedores Metálicos de 1,3 metros de altura con camisa interior. Se estima un suministro de 320 contenedores metálicos durante los dos años de vigencia del contrato, con sus correspondientes camisas metálicas de revestimiento interior, cuyas dimensiones específicas se recogen en el Anexo I de este Pliego.

El número de unidades a suministrar es estimativo, y se ha calculado teniendo en cuenta que se precisan contenedores de dos tamaños distintos, y que, en el inventario de residuos de polvo de humos almacenados en la Instalación, la proporción estimada de sacas pequeñas (para CMS de 1,3 metros) frente a sacas grandes (para CMS de 1,7 metros) es de 4 a 1.

El número final de unidades a suministrar por cada tipo de contenedor dependerá de las necesidades de ENRESA, según el uso previsto en las actividades de acondicionamiento y almacenamiento de residuos; por tanto, no existe compromiso alguno de consumir el número de unidades señaladas.

3.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL SUMINISTRO.

Las características, criterios, requisitos aplicables a la fabricación y suministro de contenedores metálicos (CMS) con camisa interior, así como la documentación de los procesos y controles, están definidas de manera detallada en las especificaciones técnicas y planos de ENRESA con el código 33-1S-E-WLL01 y 33-1S-E-WLL02, las cuales se adjuntan como Anexo I en este Pliego.

Cada partida de contenedores que se suministre se acompañará de los correspondientes certificados e informes, los cuales se encuentran indicados en la especificación técnica del Anexo I.

Los contenedores metálicos y/o las camisas interiores considerados defectuosos, o que no cumplan con las especificaciones adjuntas del Anexo I, serán rechazados y sustituidos, sin cargo adicional alguno, por nuevas

Clave: A32-ES-CB-0478	Revisión: 0	Fecha: ENERO/20	Página: 3
--------------------------	----------------	--------------------	--------------

unidades en un plazo máximo de dos meses.

4.- LUGAR DE SUMINISTRO, FORMAS DE SUMINISTRO Y ENTREGA.

El lugar de suministro de los contenedores metálicos serán las instalaciones de ENRESA en el C.A. El Cabril, en el término municipal de Hornachuelos (Córdoba).

No se realizarán pedidos de menos de 10 unidades. El Servicio de Acondicionamiento y Almacenamiento realizará cada pedido en función de sus necesidades y lo comunicará al contratista con una antelación de, al menos, 2 semanas.

El plazo máximo de entrega de cada pedido será de un mes, contado desde el día siguiente al de realización del mismo.

Con cada suministro de contenedores metálicos realizado en la Instalación, y siempre antes de su recepción, se entregará un dossier en el que aparecerá toda la información técnica relativa al proceso de fabricación de los mismos. El dossier que acompañará a cada suministro debe contener:

- Lista de códigos de identificación de los contenedores tipo CMS.
- Planos de diseño y detalle aprobados por ENRESA.
- Lista de materiales aprobada por ENRESA.
- Procedimiento de fabricación, soldadura, limpieza, pintura e inspección de fabricación aplicables al suministro según la especificación técnica del Anexo de este Pliego.
- Programa de Puntos de Inspección de contenedores.
- Registros de cualificación del procedimiento de soldadura, así como de los soldadores y operadores de soldadura, indicando el código o norma que cumplen.
- Registros de los controles y ensayos efectuados sobre los contenedores que componen la muestra correspondiente a un lote de fabricación.
- Certificados de materiales, traceables con la lista de materiales aplicables aprobada por ENRESA.

Clave: A32-ES-CB-0478	Revisión: 0	Fecha: ENERO/20	Página: 4
--------------------------	----------------	--------------------	--------------

ANEXO I.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE REFERENCIA PARA FABRICACIÓN Y SUMINISTRO: 33-1S-E-WLL01, 33-1S-E-WLL02 Y PLANOS DE FABRICACIÓN ASOCIADOS (33-1O-B-WLL01, 33-1O-B-WLL02 Y 33-1O-B-WLL-11).

Clave: A32-ES-CB-0478	Revisión: 0	Fecha: ENERO/20	Página: 5
--------------------------	----------------	--------------------	--------------